

工业市场手册





1



2

RMI S300型泵可以提供炼钢所用的高压水。



- 1. 除锈系统
利用我们变速泵的设计, 投资回报率约为1.7年.
- 2. CAD系统
我们使用CAD系统进行新阀箱装配模块的设计.
- 3. 质量保证
质量的保证和安全的系统是RMI最重要的成功. 图为正在等待最终审查的零件.

3

产品优势

可靠性

RMI公司已经在高压往复泵市场领域赢得了令人瞩目的声誉, 被认为是市场中最可靠的产品. 这是由于RMI利用了最尖端的技术, 加上其丰富经验的工程师团队, 致使公司提供的产品可以在最极端的环境工作.

我们的工程师为不断提高产品性能而努力工作着, 但我们明白, 追求高性能的同时, 我们还必须把产品的可靠性和可用性紧紧抓住. 基于这一点, 我们的产品只使用最高品质的元件和材料, 并在设计和制造方面进行严格把关.

我们注重细节, 即使是系统最小的组成部分, 我们都对它有严格规定并用高性能材料制成. 我们使用的镀镍是一种比不锈钢性能更好的材料, 可以提供更长的使用寿命, 使用先进陶瓷材料是为了提高产品表面硬度, 减少维护的次数.

节能

我们的客户遍布各个行业市场, 从钢铁生产厂家到发电公司都有我们的产品. 我们致力于提供一套完整的系统设计解决方案.

对系统整个操作过程的理解是至关重要的, 它可以帮助我们评估泵在操作环境下的运行周期. 为了使客户获得最大的投资回报, 我们为他们评估系统的终身使用成本, 包括原设备成本, 维修和运行费用, 最终将评估结果和终身运行成本提交给客户.

智能变速水泵, 已经应用在很多领域, 包括重型压力机和钢管除垢系统等, 预计投资回报率不超过2年.

质量控制

所有RMI设备的从设计, 制造, 到供应都符合欧洲ISO 9001质量认证, 提供并保证高质量的用户服务认可. 我们的系统会定期审核和更新, 以确保全面遵守质量认证要求.



工业产品

工业应用

RMI公司生产的高压泵应用于各式场合和市场领域, 每种产品各有它独特的规格和操作环境. 理解各种不同的特性, 客户要求 and 市场需求为RMI的成功起到了至关重要的作用. 我们的模块化设计使我们能够为客户制造他们的精确定制的产品.

无论我们是为海上石油钻井平台提供产品还是为工厂生产活动服务, 我们的设计团队都将与客户密切合作, 提供了最理想的产品组合以适合不同的操作环境和工作条件.

Trimax S50- S350型

“S”系列的活塞泵范围形成了RMI的产品系统的核心. 为了满足更为苛刻的操作条件, 我们有一个针对泵的持续开发项目, 其中提高效率和降低运行成本是我们研发的关键部分.

所有泵都配有一个强力的, 由青铜大、小端轴承和鲁棒曲轴组合而成的连杆, 并且使用高强度的耐磨陶瓷活塞, 与凯夫拉尔 (一种质地牢固重量轻的合成纤维) 密封结合, 可以提供持久的高压密封, 在出厂前, 所有泵经过严格的测试程序, 其中包括油温, 油压和振动监测检查, 以及普通泵的性能测试.

Pump Type	L/min	Bar	USgpm	PSI
S50	46 - 135	148 - 415	12 - 36	2150 - 6000
S75	50 - 215	180 - 700	13 - 56	2500 - 10000
S200 - 250	68 - 610	132 - 1000	18 - 160	1925 - 14500
S300 - 350	100 - 670	180- 1000	26 - 175	2600 - 14500

1. 环境保护

系统采用全封闭式的设计以应付火力发电厂的环境污染问题.

2. Quinmax S500

图为Quinmax S500型产品, 采用独特的可替换盒状密封阀箱和5个活塞的设计.

3. 阀箱

我们独特的可拆卸阀箱设计, 使得产品可以完全的在原地维修, 大大减少了维护的费用.

4. 变速泵

图为S300型管压机压力泵, 采用可变速的设计.



Quinmax S500型

S500是最新非常成功增加到'S'系列中的产品。S500的特点是其五活塞的设计，比起传统的三柱塞设计型泵，S500有许多优点，包括降低每一个活塞上液体流速的40%，这样可以减少很大的作用在相关轴承和曲轴身上的力，并充分降低噪音和液压压力脉冲对其他设备关键部件的激增影响，增加它的使用寿命。这种独特的阀体采用了可拆换的盒状密封阀门，很方便用户维护，更换，在更短的停机时间内完成

泵的工作范围

流率 340 - 1080升/分钟

压力195 - 500巴 (50赫兹)

流率:105 - 310(美) 加仑/分钟

压力:2850 - 7250 磅力/英寸
(60赫兹)

泵的阀箱

作为我们改进创新，减少我们产品运营成本的一部分，公司的工程师们设计出了一种独特的阀箱。这种新产品可以完全的在原地维修，并且这是一个我们公司产品模块化设计的延续，它可加装在现有的S200 - S500的泵上。通过这种可插装的阀箱设计，单独阀门的更换可不必拆卸整个阀箱，从而加快维修速度，提高效率。

控制设备

公司生产的泵可作为独立产品加入用户主要生产和控制活动中。然而，为了使用户最大限度地提高他们的系统效率，我们将提供一套完整的控制解决方案，其中包括变速传动，自动控制，所有系统操作和安全监测等功能，确保系统高效运行无故障。

环境保护

考虑到我们许多的产品运行在十分危险和困难的条件下，我们为产品设计了各种保障性外壳，并且提供完整组装服务。这种外壳设计既保护泵站环境，免受粉尘，化学物和天气对泵站的破坏，还减少了设备的噪音分贝等级。



2



3



4

RMI用户服务承诺遍布全球, 在英国, 中国, 印度, 美国和澳大利亚设有服务机构.

终身支持

备件模块

泵的维修是必然的, 而且生产的影响很大, 基于这些我们已开发了全系列备用泵模块和工具包. 减少维修停机的时间对客户是至关重要的, 通过我们的解决方案, 可以大量的减少维修的时间. 通过这种备件模块的设计, 我们的客户再也不需存储或购买大量的更换零件, 这可以减少许多时间及存储空间, 这些预组装套件完全符合制造商的标准, 具有和原件一样质量保证并提供组装指导, 为用户提供额外的保证.

安全标准

RMI的设备通常安装在和工人工作环境一样非常危险和困难. 我们相信, 没有什么能比在这些条件下的工作人员提供更好的保证更重要. 我们安全水平超过所有国际安全标准和规定的, 从而确保我们不会为了追求性能而牺牲安全, 我们有专业工程师完全致力于系统运行的安全性.

服务支援

我们会给所有的设备提供完全的操作手册和保养说明, 并提供现场培训, 以确保客户现场工程师可以安全地操作设备, 并掌握例行维护任务的操作. 不光这样, 为了支持每一个产品, 任何时候产品出现状况, 我们都会派来整装的高技能工程师处理. 我们的工程师都是受过高标准训练的, 都可以熟练掌握操作我们设备, 并且我们在全球的代理也会支援他们.

1. 备用零件

我们的仓库中储备大量的备用零件, 以方便用户更换.

2. 支援服务

我们的工程师和在英国的服务台提供24小时全天候咨询和支援服务.

3. 安全标准

我们的泵系统会在交付使用之前对其使用性能和安全性进行全面的检查.



图为RMI的服务工程师
正在进行最终的零件安全
测试审查



2



3



RMI Pressure Systems Ltd
Industrial Products Division
Wenlock Way West Gorton
Manchester
M12 5JL
United Kingdom
T +44 (0)161 274 2451
F +44 (0)161 223 4770
E rmiindustrial@armlink.com

RMI 高压泵系统有限公司
煤矿产品部
中国上海奉贤区西渡镇沪杭公路1619号
ARMSTRONG流体系统上海有限公司
邮编: 201401
电话: +86-21-3756-6696
传真: +86-21-3756-6929
电子邮件: rmimining@armlink.com



RMI公司是Armstrong集团旗下的成员